



## Beskrivning

**NM Injektering INP 42** är en mycket lågviskös injekteringsplast baserad på lösningsmedelsfri epoxi.

## Användningsområden

**NM Injektering INP 42** har vid sprickinjektering en mycket god vidhäftning till underlaget. Vidhäftningen är god även till fuktig betong, vilket gör det möjligt att injektera i vattenfyllda sprickor. Vidhäftningen till våt betong är ungefär lika med draghållfastheten hos betong K60. Den låga viskositeten gör det möjligt att injektera med lågt tryck.

**NM Injektering INP 42** kan användas som s.k. kemankare, där härdningshastigheten styrs av vilken härdare som väljs.

För injektering av bomgolv, är det att föredra att använda den långsamma härdaren för optimerad limning av hela ytan.

Ett injekteringsmedel baserat på epoxi limmar ihop ytorna, de flesta andra fyller endast sprickan.

## Förarbeten

Synliga sprickor och hål bör vara urblåsta innan injektering sker. Ibland kan det vara en fördel att skära upp överdelen av en ytspricka med t.ex. vinkelslip för att få bästa limmande förmåga.

## Utförande

Till **NM Injektering INP 42** finns två typer av härdare; **NM Härdare 24 S** (snabb) och **NM Härdare 24 L** (långsam). Båda är blandbara om speciella härdtider önskas.

## Tekniska data

<b>Bas:</b>	NM Injektering INP 42
<b>Härdare snabb:</b>	NM Härdare 24 S
<b>Härdare långsam:</b>	NM Härdare 24 L

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 50 viktdelar

<i>Densitet:</i>	1150 kg/m <sup>3</sup>
<i>Viskositet:</i>	0,15 Pa·s
<i>Potlife 100g 20°C</i>	
<i>NM Härdare 24 S:</i>	13 min
<i>NM Härdare 24 L:</i>	70 min

<i>Tryckhållfasthet:</i>	90 MPa
<i>Draghållfasthet:</i>	60 MPa
<i>Draghållfasthet efter lagring i vatten:</i>	1 mån: 56 MPa 6 mån: 55 MPa

<i>Böjdraghållfasthet:</i>	90 MPa
<i>E-modul:</i>	3 GPa

<i>Lägsta härdningstemp:</i>	+5°C
<i>Kulör:</i>	Transparent

<i>Satsstorlekar:</i>	1,0 kg 6,0 kg
-----------------------	------------------

*Verktyg rengörs i aceton.*

## Övrigt

### Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

## Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10  
Fax: 0303-928 55

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: [info@nilsmalmgren.se](mailto:info@nilsmalmgren.se)  
Hemsida: [www.nilsmalmgren.se](http://www.nilsmalmgren.se)