



Beskrivning

NM Injektering INP 32 är en mycket lågviskös injekteringsplast baserad på lösningsmedelsfri epoxi.

Godkänd enligt **Bro 2002** och **Bro 2004**.

Uppfyller kraven i **SS-EN 1504-5:2013**, Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation – Del 5: Injektering av betong

Användningsområden

NM Injektering INP 32 har vid sprickinjektering en mycket god vidhäftning till underlaget. Vidhäftningen är god även till fuktig betong, vilket gör det möjligt att injektera i vattenfyllda sprickor. Vidhäftningen till våt betong är ungefär lika med draghållfastheten hos betong K60. Den låga viskositeten gör det möjligt att injektera med lågt tryck.

NM Injektering INP 32 kan användas som s.k. kemankare, där härdningshastigheten styrs av vilken härdare som väljs.

För injektering av bomgolv, är det att föredra att använda den långsamma härdaren för optimerad limning av hela ytan.

Ett injekteringsmedel baserat på epoxi limmar ihop ytor, de flesta andra fyller endast sprickan.

Förarbeten

Synliga sprickor och hål bör vara urblåsta innan injektering sker. Ibland kan det vara en fördel att skära upp överdelen av en ytspricka med t.ex. vinkelslip för att få bästa limmande förmåga.

Utförande

Till **NM Injektering INP 32** finns två typer av härdare; **NM Härdare 24 S** (snabb) och **NM Härdare 24 L** (långsam). Båda är blandbara om speciella härdtider önskas.

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

Tekniska data

Bas: NM Injektering INP 32
Härdare snabb: NM Härdare 24 S
Härdare långsam: NM Härdare 24 L

Vidhäftning mot betong: 3,5 MPa
Vidhäftning mot betong efter 7 månaders lagring i vatten: 4 MPa
E-modul: 1,1 GPa
T_G: 56°C

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 50 viktdelar

Lägsta härdningstemperatur: +5°C

Densitet: 1150 kg/m³
Viskositet: 0,15 Pa·s
Potlife 100g 20°C
NM Härdare 24 S: 13 min
NM Härdare 24 L: 70 min

Tryckhållfasthet: 235 MPa (ASTM D695M)
Draghållfasthet: 20 MPa (ASTM D638M)

Temperatur / Viskositet

+5°C 1,7 Pas
+10°C 0,9 Pas
+15°C 0,55 Pas
+20°C 0,25 Pas
+25°C 0,15 Pas

Kulör: Transparent

Satsstorlek: 1,0 kg

Verktyg rengörs i acetone.

Provning	Testmetod	Krav till EN 1504-5	Prestanda H24 L		Prestanda H24 S	
Vidhäftning betong	EN 12618-2	>3,0 MPa Kohesionsbrott i underlaget	>3,5 MPa. Uppfyller kravet		>3,5 MPa. Uppfyller kravet	
Lutande skjuvstyrka	EN 12618-3	Brott i betong	Uppfyller kravet		Uppfyller kravet	
Tg	EN 12614	>40°C	45°C		43°C	
Hållbarhet (frys/tö och våt/torr-cykler)	EN 12618-2	> 3,0 MPa kohesionsbrott i underlaget	> 3,0 MPa Uppfyller kravet		> 3,0 MPa Uppfyller kravet	
Injekterbarhet av sandfylld kolonn	EN 17771	Injekteringsklass 1: Sprickvidd 0,1 mm: < 4 min Tryckhållfasthet > 7 MPa	Torr 3 min 10sek >10 MPa	Våt 3 min 30 sek >10 MPa	Torr 3 min 15 sek >10 MPa	Våt 3 min 30 sek >10 MPa
Utveckling av draghållfasthet vid +5°C, +21°C och +35°C	EN 1543	> 3MPa efter 72 tim vid lägsta rekommenderade temp.	+5°C: 36 tim +21°C: 12 tim +35°C: 5,5 tim	+5°C: 19 tim +21°C: 8,5 tim +35°C: 4,5 tim		
Icke flyktiga beståndsdelar	EN ISO 3251	> 95 %	99,1 %		98,7 %	
Arbetstid	EN ISO 9514		Vid +23°C: 40 min Vid +35°C: 22 min		Vid +23°C: 20 min Vid +35°C: 11 min	

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se