

TRYCKKÄRL

För lågviskös epoxi.

1. Beskrivning

DESOL Tryckkär är används för injektering av lågviskösa epoxihartser. Materialbehållaren placeras direkt i den interna skyddsbehållaren. Materialutmatningen sker via det stigande röret. Tryckregulatorn styr arbetstrycket.

2. Produktinformation

Tekniska egenskaper	
Arbetstryck	4,1 bar
Tryckförhållande	1:1
Kapacitet	4 l
Vikt	5,6 kg
Höjd/bredd/längd	44x19,5x19,5 cm

3. Material som ska användas

- Lågviskösa epoxiharts

4. Säkerhetsinformation



Använd inte tryckkärlet innan du har läst och förstått alla säkerhetsföreskrifter och manualens instruktioner.

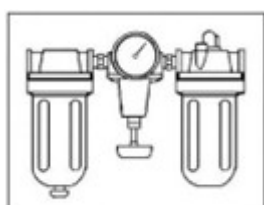
Använd aldrig syre eller brännbar gas som energikälla för verktyget. Använd endast filtererad, smord och reglerad tryckluft.

Använd aldrig bensen eller andra brandfarliga vätskor för att rengöra verktyget. Ångor i verktyget kan antändas av en gnista och orsaka att verktyget exploderar.

Vid användning av tryckkärlet får högsta tillåtna drifttryck på 5 bar aldrig överskridas.

Många användare av tryckluftssystem finner det praktiskt att använda en oljesmörjare för att tillföra olja genom verktyget och därigenom öka effektiviteten och förlänga verktygets livslängd. Kontrollera oljenivån i oljesmörjare dagligen.

Använd ett filter för att avlägsna vätska och föroreningar, som annars kan orsaka rost eller slitage på verktygets interna delar. Ett filter ökar också verktygets effektivitet och livslängd. Filtret måste kontrolleras dagligen och tömmas vid behov.



5. För din säkerhet



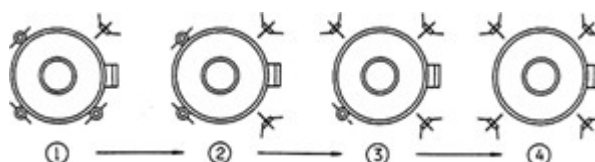
- Använd hörselskydd. Användaren och personer i arbetsområdet ska bära hörselskydd.
- Rikta aldrig ett pneumatisk verktyg som är i drift mot dig själv eller mot någon annan person.
- Slutanvändare är ansvariga för CE-överensstämmelse för säkerhetsventilen.
- Åtgärder mot elektrostatisk urladdning ska vidtas i områden där risk föreligger.

6. Installation

Före användning ska munstycket kontrolleras för korrekt anslutning av inlopp (tryckluft) och utlopp (färgslang). Påfyllning av innehåll får inte vara mer än 80 % av kärlets höjd och följ instruktionerna nedan:

A. Öppna inte locket innan manometern har återgått till noll. För säkerhetens skull ska användare vara utbildade i att hantera tryckkärlet.

B. Vid öppning och stängning av lock, se till att temperaturen är under 40 °C och att tanktrycket är 0 kg/cm² G innan locken öppnas.



Detta tryckkär är konstruerat för hållbarhet; alla komponentdelar är tillverkade av högkvalitativa material och har genomgått noggrann inspektion före montering. Tryckkärlets yta är dessutom behandlad med en specialfärg för att ge en slitstark och tilltalande finish. Kapaciteten hos detta mångsidiga tryckkär gör det möjligt för användaren att utföra nästan vilket arbete som helst med professionellt resultat. Dessutom kan speciella material såsom emaljfärg, kemiska vätskor, lim, flytande livsmedel och trögflytande material m.m. transporteras på ett tillförlitligt sätt.

Rostfri stältank rekommenderas för användning med vattenbaserade material eller sura, alkaliska, korrosiva eller högviskösa material.

7. Säkerhet

För att säkerställa att tryckkärlet alltid fungerar optimalt rekommenderas noggrann rengöring direkt efter varje sprutning. Detta minskar inte bara behovet av reservdelar, utan förlänger även kärlets livslängd.

Varning

1. Detta tryckkärl får endast användas för att tillföra material under tryck upp till maximalt 80 PSI ~ 5,5 bar. Överskridning av tillåtet tryck kan leda till explosion!
2. Säkerhetsventilen är konstruerad för att skydda kärlet mot övertryck. Den är fabriksinställd på 60 PSI ~ 4,1 bar. Justera bara om det är absolut nödvändigt.
3. Utför aldrig borrar, svetsning eller någon annan form av bearbetning på någon del av tryckkärlet. Sådana ingrepp försvagar konstruktionen och äventyrar säkerheten.

Försiktighet

1. Regelbunden kontroll av säkerhetsventilen är nödvändig. Försök inte reparera eller justera säkerhetsventilen.
2. Att köra omröraren utan vätska i kärlet kommer att skada utrustningen.

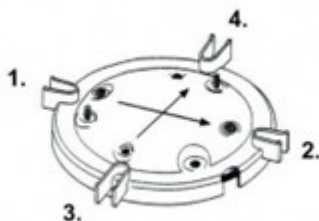
8. Användning

Kontrollera och säkerställ att ingen tryckluft finns kvar i tryckkärlet innan användning. Om tryck återstår, släpp ut det genom att vrida avluftningsventilen medurs tills trycket sjunkit till noll.

Efter att locket monterats på kärlet ska det kontrolleras att det inte finns några läckage vid tätningen. Kontrollera även åtdragningen av muttrarna regelbundet under användning.

1. Lossa samtliga vingmuttrar och svängbultar, avlägsna därefter locket från tryckkärlet.
2. Fyll materialbehållaren med det material som ska sprutas.
3. Montera tillbaka locket och dra åt ordentligt mot tryckkärlet.

ÅTDRAGNINGSSYSTEM: 1. -> 2. -> 3. -> 4.



4. Anslut tryckluftsslangen till luftinloppet.
Rekommendation: Installera ett luftfilter mellan slangen och inloppet. Filtret renar luften från smuts, vatten och olja som annars kan påverka materialet negativt.
5. Anslut luftslangen till luftutloppets kran.
6. Öppna luftventilen medurs för att erhålla lämplig hastighet på luftmotorn, som omrör materialet.
7. Anslut materialslangen till materialutloppets kran.

8. Slå på lufttillförseln och vrid sedan lufttrycksregulatorn medurs tills korrekt arbetstryck uppnås. Justera aldrig över 80 PSI ~ 5,5 bar!
(Se maxtryck på typskylten.)
9. Öppna luftutloppets kran.
10. Öppna vätskeutloppets kran.
11. Luftslangen till sprutpistolen kan justeras direkt på pistolen med hjälp av dess justerventil. Alternativt kan ett luftregulator-kit monteras på tryckkärlet.
12. Använd sprutpistolen enligt medföljande instruktioner.
13. Se figuren för en typisk montering.

9. Rengöring och underhåll

Noggrann rengöring direkt efter användning är alltid nödvändig. Detta minskar behovet av reservdelar och förlänger tryckkärlets livslängd.

Rengöringsprocedur:

1. Stäng luftinloppskranen.
2. Töm tryckkärlet helt på kvarvarande tryckluft.
3. Lossa alla vingmuttrar och svängbultar, flytta sedan locket åt sidan från tryckkärlet.
4. Lossa sprutpistolens luftmunstycke med cirka tre varv.
5. Töm materialbehållaren. Använd därefter lämpligt lösningsmedel för att rengöra hela tryckkärlet och övriga delar som varit i kontakt med materialet.
6. Häll rent lösningsmedel i tryckkärlet.
7. Montera tillbaka locket och dra åt alla vingmuttrar.
8. Öppna luftinloppskranen.
9. Kör sprutpistolen tills rent lösningsmedel kommer ut.
10. Upprepa steg 1–6 för att pressa tillbaka lösningsmedel in i tryckkärlet.

Felsökning

Problem:	Orsak:	Åtgärd:
Indikatorn på lufttrycksmätaren fungerar inte.	Trasig eller skadad.	Byt ut den
Material eller luft läcker från lockets packning	Lockspackningen är utsliten eller vingmuttrarna är inte tillräckligt åtdragna	Byt ut packningen eller dra åt muttrarna ordentligt.
Luft läcker från avluftningsventilen efter åtdragning	O-ringen kan vara skadad	Byt ut O-ringen
Materialet kommer inte ut jämnt.	Filtret eller vätskeslangen kan vara igensatt	Kontrollera och rengör

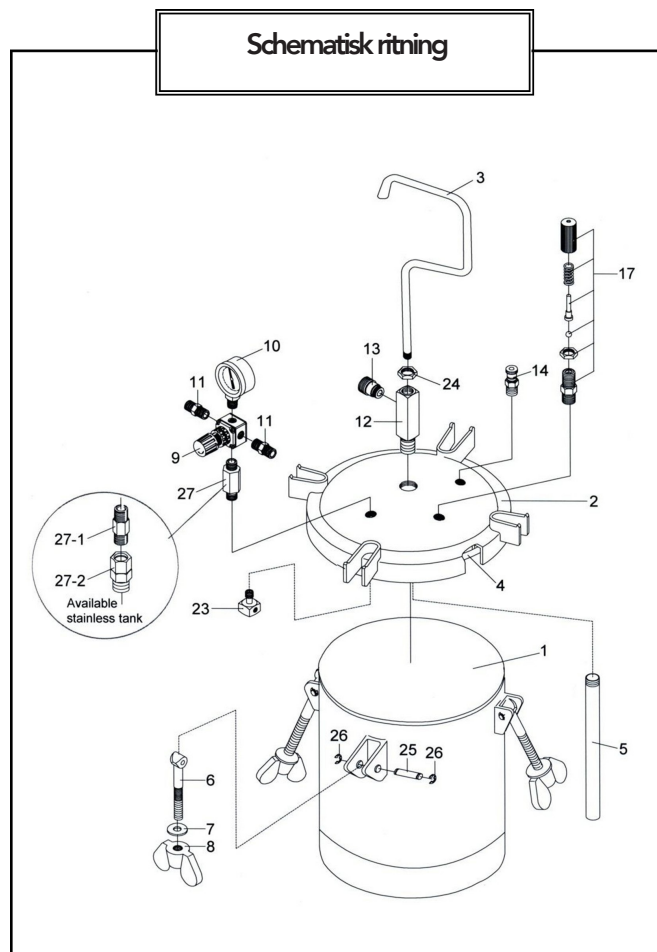
Observera: Kontrollera tryckmätaren regelbundet. Indikatorn ska visa noll när det inte finns något tryck i tryckkärlet.

6. Beskrivning av delar

Nr:	Beskrivning	Antal
1	Materialkär	1
2	Lockenhet	1
3	Handtag	1
4	Packning	1
5	Vätskeslang	1
6	Svängbult	4
7	Bricka	4
8	Vingmutter	4
9	Tryckregulator	1
10	Tryckmätare	1
11	Adapter (luftinlopp/-utlopp)	2
12	Materialadapter	1
13	Materialutloppsadapter	1
14	Avluftsventil	1
17	Säkerhetsventil	1
23	Luftflödesstyrning	1
24	Sexkantsmutter	1
25	Splitpinne	4
26	C-sprint/clipsring	8
27	Adapter	1
27-1	Adapter (för rostfritt tryckkär)	1
27-2	Adapter (för rostfritt tryckkär)	1

7. Rengöring och säkerhet

Rengör tryckkärlet efter användning. Använd relevant skyddsutrustning anpassat efter materialet som blandas. Läs säkerhetsdatabladet från aktuell materialleverantör. Kontakta Cementor vid frågor.



Viktig anmärkning

Ovanstående information lämnas i god tro. Eftersom applikationen, användningen och behandlingen av produkterna ligger utanför vår kontroll är alltså användaren/utföraren ansvarig. Om DESOI GmbH eller Cementor fortfarande hålls ansvarig för skador, kommer fordran att vara begränsad till värdet av de levererade varorna. Vi strävar alltid efter att leverera konsekvent högkvalitativa varor. Rekommendationer i databladet bygger på vår mångåriga erfarenhet och noggranna undersökningar. Undvik att lägga till andra produkter än de som anges i den tekniska dokumentationen.

Den här versionen ersätter alla tidigare versioner.

TILLVERKARE: DESOI GmbH

Gewerbestraße 16 • D-36148 Kalbach/Rhön • Tyskland
tel +49 6655 9636-0 • info@desoi.de

FÖRSÄLJNING: Cementor i Sverige AB

Tel 031-91 00 70
info@cementor.se • www.cementor.se